

BOTAMENT® E 120

Epoksidinės dervos gruntas 2K

BOTAMENT® E 120 yra universali epoksidinė derva, skirta naudoti ant įgeriančių ir neįgeriančių pagrindų.

Charakteristikos

- ❖ labai geras sukibimas su įgeriančiais ir neįgeriančiais pagrindais
- ❖ labai aukštas skvarbumo koeficientas
- ❖ žemo klampumo
- ❖ rišiklis, skirtas gaminti epoksidinės dervos skiedinį

Panaudojimo sritys

- ❖ kalcio sulfato pagrindo išlyginamųjų sluoksnių gruntavimui ir apsaugai nuo perdrėkimo
- ❖ nušlifuoti ir stipriai sutankintų betono paviršių gruntavimui
- ❖ gruntavimui ir hermetizavimui prieš tolesnių reaktyviųjų dervų pagrindo dangų dengimą
- ❖ sukibimo tiltelis reaktyviųjų dervų pagrindo dangoms ir skiediniams
- ❖ įbrėžimų, įdubimų ir išlyginamajam glaistymui

Prieš naudojant BOTAMENT® E120 ant metalinio pagrindo prašom kreiptis į mūsų technikos skyrių konsultacijos.

Pagrindo paruošimas

Pagrindas privalo atitikti tokius reikalavimus:

- ❖ švarus ir neperšalęs
- ❖ pakankamai tvirtas
- ❖ neriebaluotas, be atskyrimo priemonių ir palaidų dalių

Aptrupėjusias, minkštas arba silpnai sukimbančias pagrindo vietas reikia pašalinti.

Be to reikia atsižvelgti:

- ❖ kalcio sulfato išlyginamuosius sluoksnius reikia nušlifuoti iki tvirto pagrindo
- ❖ cementinių pagrindų likutinis drėgnis $\leq 6\%$
- ❖ kalcio sulfato išlyginamųjų sluoksnių likutinė drėgmė $\leq 0,5\%$
- ❖ metalo paviršių reikalaujamas standartinis švarumo laipsnis
- ❖ pagal standarto DIN EN ISO 12944: Sa 2 ½ reikalavimus

Klojant tolesnius viršutinių dangų sluoksnius, reikia laikytis nurodytų konkrečiam dangos tipui taikomų leistino didžiausio likutinės drėgmės reikalavimų.

Jei ant pagrindo yra likusių ankstesnių dažų sluoksnių ar kitokių dangų, iš anksto reikia patikrinti jų sukibimo bei suderinamumo su BOTAMENT® E 120 savybes. Tuo tikslu atliekamas bandomojo ploto dengimas, pagal jį nustatomos sukibimo tempiant vertės.

Techninės charakteristikos

Medžiagos pagrindas	2- komponentė epoksidinė derva
Spalva	bespalvis
Tiekimo forma	<u>1 kg- pakuotė</u> 0,75 kg pagrindinis komponentas - (A) 0,25 kg kietiklio komponentas - (B) <u>10 kg- pakuotė</u> 7,5 kg pagrindinis komponentas - (A) 2,5 kg kietiklio komponentas - (B)
Sandėliavimo sąlygos	vėsioje ir teigiamos temperatūros aplinkoje mažiausiai 12 mėnesių uždaroje originalioje taroje
Tankis	~ 1,1 kg/ dm ³
Klampumas	~ 600 MPa
Maišymo proporcija	3 (A) : 1 (B)
Apdorojimo laikas	~ 30 minučių
Sąnaudos	~ 100- 300 g/ m ²
galima lipti	praėjus ~ 12 valandų
pasirengimas priimti pilnas apkrovas	praėjus ~ 7 dienoms
Darbo ir pagrindo temperatūra	nuo + 10 °C iki + 30 °C
Gniuždymo jėga praėjus 7 dienoms:	~ 70 N/ mm ² (su kvarcinio smėlio užpildu 0,2- 0,7 mm, maišant santykiu 1: 5)
Lenkimo jėga praėjus 7 dienoms:	~ 25 N/ mm ² (su kvarcinio smėlio užpildu 0,2- 0,7 mm, maišant santykiu 1: 5)
GISCODE	RE 30
Valymo priemonės	skiediklis

Visi laiko parametrai pateikti remiantis įprastinėmis klimato sąlygomis, t.y. + 23 °C ir 50 % esant santykiniai oro drėgmei. Aukštesnė temperatūra pagreitina, o žemesnė temperatūra sulėtina apdorojimo laiką ir kietėjimo eigą.

BOTAMENT® E 120

Epoksidinės dervos gruntas 2K

Naudojimas

- ❖ komponentas B įmaišomas į komponentą A ir abu komponentai lėtaeigiu maišymo prietaisu maišomi tarpusavyje mažiausiai 3 minutes
- ❖ tam, kad būtų išvengta maišymo klaidų, po to medžiaga BOTAMENT® E 120 perpilama į švarų indą (tarą kruopščiai išgramdykite) ir dar kartą permaišoma

BOTAMENT® E 120 gruntavimui prieš klijuojant plyteles:

- ❖ sumaišyta medžiaga užliejama ant pagrindo ir gumine braktuve arba voleliu tolygiai paskirstoma
- ❖ nepradėjusi stingti medžiaga BOTAMENT® E 120 apibarstoma 0,5- 1,2 mm frakcijos išdžiovintu kvarciniu smėliu

BOTAMENT® E 120 gruntavimui prieš dengiant reaktyviųjų dervų pagrindo dangomis:

- ❖ sumaišyta medžiaga užliejama ant pagrindo ir gumine braktuve arba voleliu tolygiai paskirstoma
- ❖ medžiaga BOTAMENT® E 120 24 valandų bėgyje padengiama reaktyviųjų dervų pagrindo danga (kitu atveju dar nepradėjusi stingti apibarstoma 0,1- 0,3 mm frakcijos išdžiovintu kvarciniu smėliu)

BOTAMENT® E 120 įbrėžimų ir įdubimų glaistymui

- ❖ užmaišyta medžiaga sumaišoma su išdžiovintu 0,1- 0,3 mm frakcijos kvarciniu smėliu
- ❖ Glaistas metaline mentele, gumine braktuve arba kietos gumos trintuve užtrinamas ant paviršiaus taip, kad visos poros būtų gerai uždarytos
- ❖ medžiaga BOTAMENT® E 120 24 valandų bėgyje padengiama (kitu atveju dar nepradėjusi stingti apibarstoma 0,1- 0,3 mm frakcijos išdžiovintu kvarciniu smėliu)
- ❖ Dengiant vertikalius paviršius, papildomai naudoti priemonę „Stellmittel TX“ (iki daugiausiai 4 svorio %)

BOTAMENT® E 120 kaip reaktyviųjų dervų skiedinys

Reaktyviųjų dervų skiedinio charakteristikos priklauso nuo užpildymo laipsnio ir nuo užpildo medžiagos parametrų. Naudojant maišymo proporciją nuo 1 : 3 (kvarcinis smėlis) skiedinys yra savaimė pasiskirstantis. Naudojant maišymo proporciją 1 : 10 (kvarcinis smėlis), gaunamas vandeniui nelaidus skiedinys. Naudojant maišymo proporciją nuo 1 : 4 (kvarcinis smėlis), skiedinys dengiamas ant nepradėjusio stingti paviršiaus nugaruntuoto su BOTAMENT® E 120

Skiedinys grindjuostėms ir kampų suapvalinimams

- ❖ užmaišyta medžiaga sumaišoma su išdžiovintu 0,2- 0,7 mm frakcijos kvarciniu smėliu, santykiu 1: 7

Kapiliarus blokuojantis skiedinys

- ❖ užmaišyta medžiaga sumaišoma su išdžiovintu 0,5- 1,2 mm frakcijos kvarciniu smėliu, santykiu 1: 3

Epoksidinės dervos išlyginamasis skiedinys

- ❖ užmaišyta medžiaga sumaišoma su išdžiovintu 0,5- 1,2mm frakcijos kvarciniu smėliu, santykiu 1: 15

Maišymo proporcija E 120: smėlis	Poreikis E 120 kg/m ² /mm	Poreikis smėlio* kg/m ² /mm
1:3	0,47	1,4
1:4	0,40	1,6
1:7	0,27	1,9
1:10	0,20	2,0
1:15	0,14	2,1

* remiantis 2,5 kg/l smėlio tankiu

Svarbios nuorodos

Kietėjimo fazėje BOTAMENT® E120 turi būti apsaugota nuo drėgmės.

BOTAMENT® E 120 gali būti naudojamas tik su šiame duomenų lape nurodytais priedais ir užpildo medžiagomis.

Alergiškiems žmonėms, dirbant su epoksidinių dervų pagrindu medžiagomis gali pasireikšti odos alerginė reakcija. Tam, kad būtų išvengta sąlyčio su oda, visais atvejais reikia dėvėti tinkamus apsauginius rūbus. Išsamesnės informacijos Jums suteiks biuletenis „Praktinės darbo su epoksidinėmis dervomis gairės“, parengtas statybų ūkio profesinio susivienijimo interneto svetainėje www.bgbau.de. Vykdam darbus su BOTAMENT® E 120 statybvietėje reikia atlikti patalpų vėdinimą.

Saugos duomenų lapą rasite interneto svetainėje www.botament.com.

Norint pasiekti optimalių rezultatų, rekomenduojame atlikti medžiagos bandymą, konkrečios statybos aikštelės sąlygomis.

Pastaba: Pateikti duomenys remiasi mūsų patirtimi ir geriausiomis žiniomis, tačiau nėra įpareigojancio pobūdžio. Jie turi būti priderinami prie konkretaus statybos objekto, panaudojimo tikslų ir ypatingųjų vietos sąlygų. Laikantis šių reikalavimų, mes atsakome už čia pateiktų duomenų teisingumą mūsų pardavimo, tiekimo ir apmokėjimo sąlygų rėmuose. Mūsų darbuotojų rekomendacijos, nukrypstančios nuo šio biuletenio duomenų, laikomos mūsų įpareigojančiomis, jei jos patvirtintos raštu. Kiekvienu atveju būtina laikytis bendrai pripažintų technikos reikalavimų. Leidimas D-1307. Išsamesnės techninės informacijos rasite mūsų techninių duomenų lapuose ir interneto svetainėje www.botament.com. BOTAMENT® Systembaustoffe GmbH & Co. KG • Am Kruppwald 1-8 • D-46238 Bottrop

MB BOTACHEMA Švenčionių g. 20, Nemenčinė, Vilniaus raj.
Mob. +370 678 85158 • dalius.matulevicius@botament.lt • botament.lt