

BOTAMENT® EKF 500

Epoksidinės dervos siūlių glaistas 2K



BOTAMENT® EKF 500 yra epoksidinės dervos pagrindo siūlių glaistymo ir kljavimo skiedinys, pasižymintis aukštu atsparumu cheminių medžiagų poveikiui, skirtas vidaus ir lauko darbams. Medžiaga BOTAMENT® EKF 500 tinkama nuo 2 iki 10 mm siūlėms glaistyti.

Medžiaga BOTAMENT® EKF 500 tinkama akmens masės, keramikos, fasadinėms keraminėms plokštėms, klinkerio grindų plokštėms, klinkerio plytelėms bei keramikos ir stiklo mozaikai kljavuoti.

Medžiagos naudojimo tiek siūlių užglaistymui tiek ir kljavimui vienu metu privalumas yra tas, kad gaunama ta pati tiek klojimo tiek ir siūlių spalva, kas yra labai svarbu ypatingai vykdant stiklo arba keramikos mozaikos darbus.

Charakteristikos

- ❖ Didelis atsparumas cheminių medžiagų poveikiui
- ❖ Lengvas apdorojimas
- ❖ Puikiai plaunama šaltu vandeniu
- ❖ Patikrinta KTW/ KSW
- ❖ Geras briaunų sukibimas
- ❖ Didelis atsparumas trinčiams
- ❖ Patikrinta dėl tinkamumo geriamojo vandens rezervuaruose ir plaukimo baseinuose, pagal DVGW W 270
- ❖ Patikrinta, pagal DIN EN 12004: R2 T

Panaudojimo sritys

- ❖ Plaukimo baseinams
- ❖ Dušams
- ❖ Pramoninėms virtuvėms
- ❖ Gėrimų pramonei
- ❖ Maisto pramonei
- ❖ Chemijos pramonei
- ❖ Lengvųjų ir krovininių automobilių plovykloms

Tinkami pagrindai

- ❖ Betonas
- ❖ CS II, CS III ir CS IV kategorijų cemento ir kalkinio cemento tinkai (gniuždyimo stipris $\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$)
- ❖ Cementiniai ir kalčio sulfato išlyginamieji sluoksniai
- ❖ Apibirstyti smėliu liejamojo asfalto išlyginamieji sluoksniai (IC 10)

BOTAMENT® EKF 500 galima naudoti plytelių kljavimui ant atsparių sukamajai deformacijai metalinių pagrindų. Prašom šiuo klausimu kreiptis mūsų technikos skyriaus konsultacijų.

Pagrindo paruošimas

Naudojant medžiagą kaip siūlių glaistą, iš siūlių reikia pašalinti kljus, atskyrimo priemones ir purvą.

Naudojant medžiagą kljavimui, pagrindas turi būti paruoštas ir pasižymėti tokiomis savybėmis, kaip aprašyta žemiau:

- ❖ sausas, švarus ir neperšalęs
- ❖ pajėgus priimti apkrovas
- ❖ neriebaluotas, be senų dažymo sluoksnių, cemento plėvelių, atskyrimo priemonių ir palaidų dalių gerai išlygintas

Techninės charakteristikos

Medžiagos pagrindas	Dviejų komponentų epoksidinės dervos sistema
Spalvos	balta (Nr. 10) pilka (Nr. 24)
Tiekimo forma	5 kg- vienetas 3,571 kg komponentas (A) 1,429 kg komponentas (B)
Laikymas	teigiamos temperatūros, vėsioje ir sausoje aplinkoje mažiausiai 9 mėnesius uždaroje originalioje taroje
Tankis	~ 1,7 kg/ dm ³
Terminis atsparumas	nuo - 30° C iki + 70° C (sausas kaitra)
Maišymo proporcija	2,5 (A) : 1 (B)
Klojimo laikas	~ 15 minučių
Apdorojimo laikas	~ 30 minučių
galima lipti	praėjus ~ 24 valandoms
Pasirengimas mechaninėms apkrovoms	praėjus ~ 3 dienoms
Pasirengimas priimti chemines apkrovas	praėjus ~ 7 dienoms
Darbo ir pagrindo temperatūra	nuo + 10 °C iki + 25 °C
Valymo priemonės	skiediklis

Jei medžiaga BOTAMENT® EKF 500 naudojama tik kaip kljavai, tuo pačiu jos nenaudojant siūlių užglaistymui, tuomet, paklojus dangą, prieš atliekant siūlių glaistymo darbus reikia padaryti mažiausiai 12 valandų trukmės pertrauką.

Visi pateikti laiko parametrai pateikti remiantis įprastinėmis klimato sąlygomis, t.y. + 23 °C ir 50 % sant. oro drėgniu. Aukštesnė temperatūra pagreitina, o žemesnė temperatūrasulėtina apdorojimo laiką ir kietėjimo eigą.

BOTAMENT® EKF 500

Epoksidinės dervos siūlių glaistas 2K



- ❖ Komponentas B įmaišomas į komponentą A ir abu komponentai lėtaeigių maišymo prietaisu maišomi tarpusavyje mažiausiai 3 minutes
- ❖ tam, kad būtų išvengta maišymo klaidų, po to medžiaga BOTAMENT® EKF 500 perpilama į švarų indą (tara kruopščiai išgramdykite) ir dar kartą permaišoma

Naudojant kaip klijavimo skiedinį

- ❖ BOTAMENT® EKF 500 perbraukite dantyta mente (reikia laikytis nurodyto klojimo laiko)
- ❖ Plyteles paspaudžiant ir lengvai pastumiant įstatykite į klijų paklotą ir išlyginkite

Naudojant kaip siūlių glaistymo skiedinį

- ❖ Specialaus įrankio pagalba suformuokite siūles
- ❖ Paviršių praplaukite kempine (profiluotos dangos paviršius minkšta neaustinės medžiagos kempine) ir iš karto po to atlikite baigiamąjį valymą (švariai nuplaukite)
- ❖ Reguliariai keiskite plovimui naudojamą vandenį
- ❖ Jau pradėjusio stingti skiedinio dar kartą permaišyti negalima

Reikia tiksliai laikytis gamyklos nurodytos maišymo proporcijos.

Išėja siūlių glaistymo skiediniui

Plytelių formatas (cm)	24 x 11,5 (fasadinės plokštės)
Siūlės plotis (mm)	8
Siūlės gylis (mm)	10
	1,86 kg/m²
Plytelių formatas (cm)	10 x 10
Siūlės plotis (mm)	5
Siūlės gylis (mm)	8
	1,33 kg/m²
Plytelių formatas (cm)	20 x 20
Siūlės plotis (mm)	5
Siūlės gylis (mm)	8
	0,67 kg/m²
Plytelių formatas (cm)	2 x 2 (mozaika)
Siūlės plotis (mm)	3
Siūlės gylis (mm)	3
	1,26 kg/m²

Norėdami nustatyti kitas vertes, naudokitės mūsų sąnaudų siūlėms skaičiuokle, esančia interneto svetainėje www.botament.com.

Išėja klijavimo skiediniui

6 mm dantytumas	~ 2,8 kg/m ²
8 mm dantytumas	~ 3,6 kg/m ²

Svarbios nuorodos

Vykdamas keraminių dangų klojimo darbus, reikia laikytis visų galiojančių standartų ir normų bei direktyvų aktualių versijų reikalavimų.

Itin didelės apkrovas patiriančios plytelių vietos turi būti projektuojamos ir įrengiamos kaip plotai, kuriuos galima techniškai prižiūrėti. Tam, kad atitinkamo objekto panaudojimo profilį priderinti prie techninių medžiagos BOTAMENT® EKF 500 charakteristikų mechaninių, termininių ir cheminių apkrovų požūriui, prašom kreiptis konsultacijos į mūsų technikos skyrių. Vanduo plaukimo baseinuose turi būti paruošiamas pagal galiojančius standartus ir reglamentus. Nukrypimai nuo ten nurodytų verčių gali tapti siūlių glaisto medžiagos pažeidimų priežastimi. Kadangi skirtingų gamybos partijų medžiagos spalvos, dėl su žaliavomis susijusių faktorių gali šiek tiek svyruoti, vieno ploto įrengimui reikėtų naudoti tik tos pačios gamybos partijos medžiagą. Atvirų porų arba šurkščiose plytelėse ir plokštėse gali prikibti siūlių glaisto likučiai.

Norint pasiekti optimalių rezultatų, rekomenduojame atlikti panaudojimo bandymą, konkrečios statybos aikštelės sąlygomis.

Alergiškiems žmonėms, dirbant su epoksidinių dervų pagrindo medžiagomis gali pasireikšti odos alerginė reakcija. Tam, kad būtų išvengta sąlyčio su oda, visais atvejais reikia dėvėti tinkamus apsauginius rūbus. Išsamesnės informacijos Jums suteiks biuletenis „Praktinės darbo su epoksidinėmis dervomis gairės“, parengtas statybų ūkio profesinio susivienijimo internetos svetainėje www.bgbau.de.

Vykdamas darbus su BOTAMENT® EKF 500, statybvietėje reikia užtikrinti gerą oro padavimą ir šalinimą.

Saugos duomenų lapą rasite interneto svetainėje www.botament.com.

Pastaba: Pateikti duomenys remiasi mūsų patirtimi ir geriausiomis žiniomis, tačiau nėra įpareigojancio pobūdžio. Jie turi būti priderinami prie konkretaus statybos objekto, panaudojimo tikslų ir ypatingųjų vietos sąlygų. Laikantis šių reikalavimų, mes atsakome už čia pateiktų duomenų teisingumą mūsų pardavimo ir tiekimo sąlygų rėmuose. Mūsų darbuotojų rekomendacijos, nukrypstančios nuo šio biuletenio duomenų, laikomos mūsų įpareigojančiomis, jei jos patvirtintos raštu. Kiekvienu atveju būtina laikytis bendrai pripažintų technikos reikalavimų. Leidimas D-1403. Išsamesnės techninės informacijos rasite mūsų techninių duomenų lapuose ir interneto svetainėje www.botament.com. BOTAMENT® Systembaustoffe GmbH & Co. KG • Am Kruppwald 1-8 • D-46238 Bottrop

MB BOTACHEMA Švenčionių g. 20, Nemenčinė, Vilniaus raj.
Mob. +370 678 85158 • dalius.matulevicius@botament.lt • botament.lt

BOTAMENT® EKF 500

Epoksidinės dervos siūlių glaistas 2K

Atsparumo cheminėms medžiagoms sąrašas, pagal standarto DIN EN 12808 reikalavimus			
Acetonas	-	Natrio hidroksidas, 5 %	+
Skruzdžių rūgštis 5 %	+	Natrio hidroksidas, 20 %	+
Amoniako tirpalas 10 %	+	Natrio hidroksidas, 50 %	+
Amoniako tirpalas 25 %	+	Oksalo rūgštis, vand. 10 %	(+)
Antraceno alyva	O	P ₃ tirpalas	+
Benzolas	(O)	Parafino alyva	+
Alus	+	Nafta	+
Baliklis, skiestas	(+)	Fosforo rūgštis, 10 %	(+)
Boro rūgštis, 3 %	+	Fosforo rūgštis, 85 %	-
Kalcio hidroksidas, krist.	+	Raudonas vynas	(+)
Chloruotas vanduo, pagal DIN 19643	+	Azoto rūgštis, 5 %	(+)
Chromo rūgštis, 10 %	(O)	Azoto rūgštis, 10 %	(O)
Destiliuotas vanduo	+	Druskos tirpalai, neutralūs, neoksiduojantys	+
Tręšimo druskos	+	Druskos rūgštis, 5 %	+
Acto rūgštis 5 %	+	Druskos rūgštis, 20 %	(O)
Acto rūgštis 25 %	-	Druskos rūgštis, 36 % (konc.)	-
Etanolis 50 % skiestas vandeniui	+	Sieros rūgštis, 5 %	(+)
Etilacetatas	(O)	Sieros rūgštis, 25 %	(+)
Gyvuliniai ir augaliniai riebalai	+	Sieros rūgštis, 50 %	(+)
Riebalų rūgštys, pvz. oleino rūgštis	+	Sieros rūgštis, 96 % (konc.)	-
Formaldehidas, 35 %	O	Sulfitinė rūgštis, 5 %	(+)
Vaisių sultys vandeningos	+	Sulfitinė rūgštis, 25 %	(+)
Glicerinas	+	Muilo tirpalas	+
Karbamidas, kietas ir tirpalas	+	Solventnafta (sunkusis benzenas)	+
Skystasis kuras	+	Sintetinės hidraulinės alyvos	(O)
Humino rūgštys	(+)	Degutai, aukštos virimo temperatūros	(+)
Izopropanolis	+	Terpentinas	+
Kalio šarmas, 5 %	+	Trichloretilenas	-
Kalio šarmas, 20 %	+	Vanduo, 20 °C	+
Kalio šarmas, 50 %	+	Vanduo, 60 °C	+
Kalkinis vanduo	+	Vandenilio peroksidas, 3 %	+
Žibalas	+	Vyno rūgštis, kieta arba vandeninis tirpalas	(+)
Virintos druskos tirpalas, konc.	+	Ksilolas	+
Anglies rūgštis, skiesta	+	Citrinos rūgštis, kieta arba vandeninis tirpalas	(+)
Terpentinas	(+)	Cukrus, vandens tirpalas	+
Jūros vanduo	+	+ atsparus O sąlyginai atsparus, esant atsitiktinėms apkrovoms (žemos virimo temperatūros tirpikliams tai atitinka įprastinį plono sluoksnio išgarinimo	
Metanolis	(O)		
Pienas	+		
Pieno rūgštis, 10 %	(+)		
Mineralinės alyvos	+		

BOTAMENT® EKF 500

Epoksidinės dervos siūlių glaistas 2K



BOTAMENT® GmbH & Co.KG
Am Kruppwald 1,
D- 46238 Bottrop

EN 12004

**Reaktingosios dervos pagrindo klijai, skirti
naudoti, vykdant plytelių ir plokščių klijavimo darbus, esant padidintiems
reikalavimams**

Klasifikacija: R 2

Degumas: E

Sukibimo, esant poslinkiui, stipris po džiovavimo: $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$

Sukibimo, esant poslinkiui, stipris po laikymo vandenyje: $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$

Sukibimo, esant poslinkiui, stipris po temperatūrų kaitos: $\geq 2,0 \text{ N/mm}$